附件

#### 中華民國專利公報資料庫 - 專利公報全文

### 本資料僅供參考,所有資訊以經濟部智慧財產局專利公報為準。 ###

(C) COPYRIGHT 2003 APIPA

專利公告號: 235907 專利公告日期: 19941211 國際專利分類: A43B10/00 專利申請案號: 83102659 專利申請日期: 19940326 公告卷數: 021 公告期數: 035

專利權類別: 發明 專利權證書號: 069050

專利名稱: 一種利用回收木屑製成之拖鞋及製法

發明人名稱 (地址): 林鴻篜 (台中縣太平市光興路六九九巷二十弄六十八號)申請人名稱 (地址): 林鴻篜 (台中縣太平市光興路六九九巷二十弄六十八號)

申請專利範圍:

1.一種利用回收木屑製成之拖鞋及製法,其主要製程為:

\ITR{[CXFAC5]}{原料製成:將膠料設成不沾粘之泥狀,以木屑與膠料依適當比例 混合攪拌均匀

,形成一混合均匀木屑、膠料之泥狀原料}

\ITR{[CXFAC6]}{製成片、板體:將泥狀原料予設成片、板狀,並略加烘乾,使之定型成具彈性

之片、板狀體;}

\ITR{[CXFAC7]}{裁成初胚品:將片、板狀體依設定需要之形狀,裁成鞋型初胚品;}

VTR{[CXFAC8]}{熱壓成型:將上述初胚品上層置設皮層、底面置設麻布層置入模具中,藉由模

具之型體與加體,使得皮層、麻布層與初胚品融合為一體,該初胚品並受模型熱壓 成依設

定之鞋型;}

依上述之製程,使得拖鞋鞋體係具有皮、麻布層,且係非全膠料,而包含有木屑,改善鞋質具有質輕、吸汗、除臭之功效者。

2.如申請專利範圍第1項所述之一種利用回收木屑製成之拖鞋及製法;其鞋體上層結合之皮層更增吸汗、除臭與舒適感;而底面融合之麻布層恰具可鞋底止滑,增加鞋體韌度與耐扯、折強度之效果者。

圖一爲本發明製造流程示意圖

圖二爲本發明配合之模具熱壓成型及構造分解示意圖

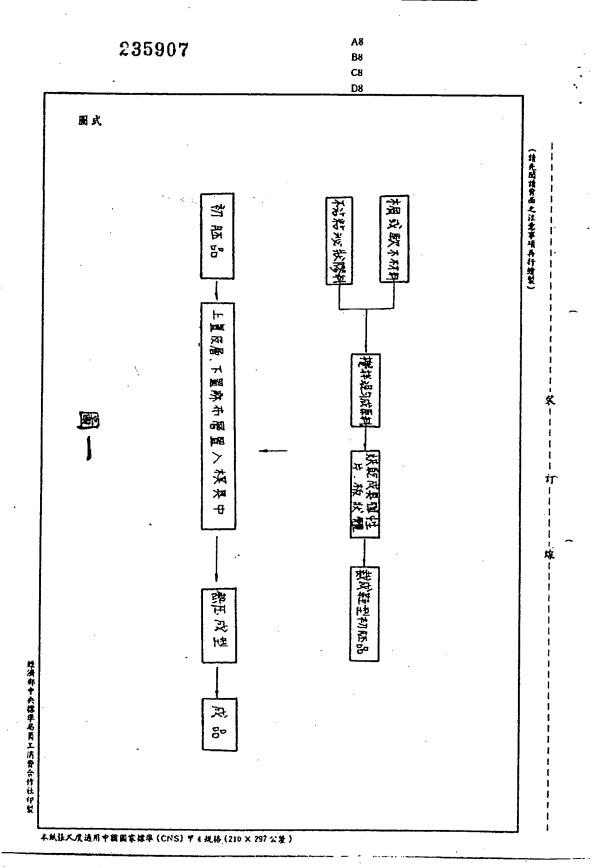
圖三爲本發明熱壓成型示意圖

圖四爲本發明熱壓成型立體圖

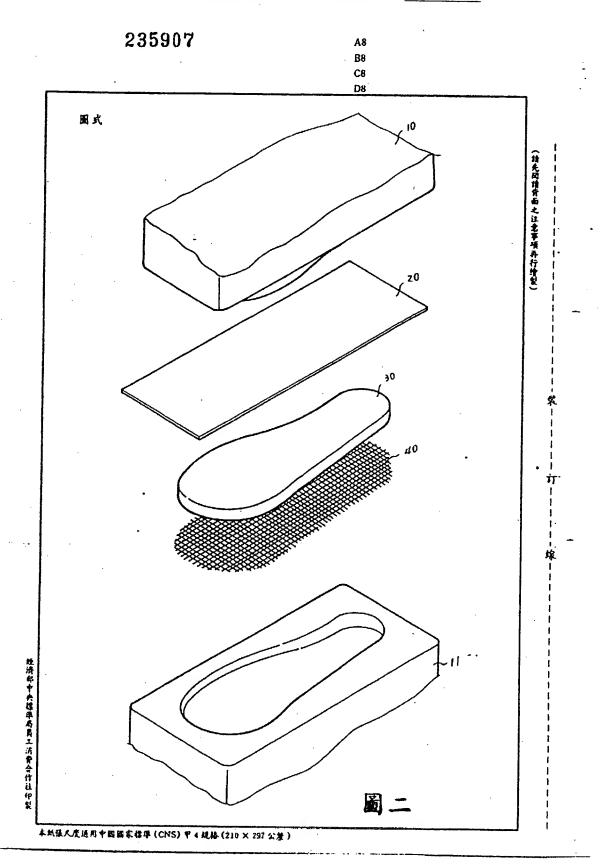
專利相關圖形檔: [附圖 1] [附圖 2] [附圖 3] [附圖 4] [附圖 5]

專利相關公告: 資料庫中無相關雜文...

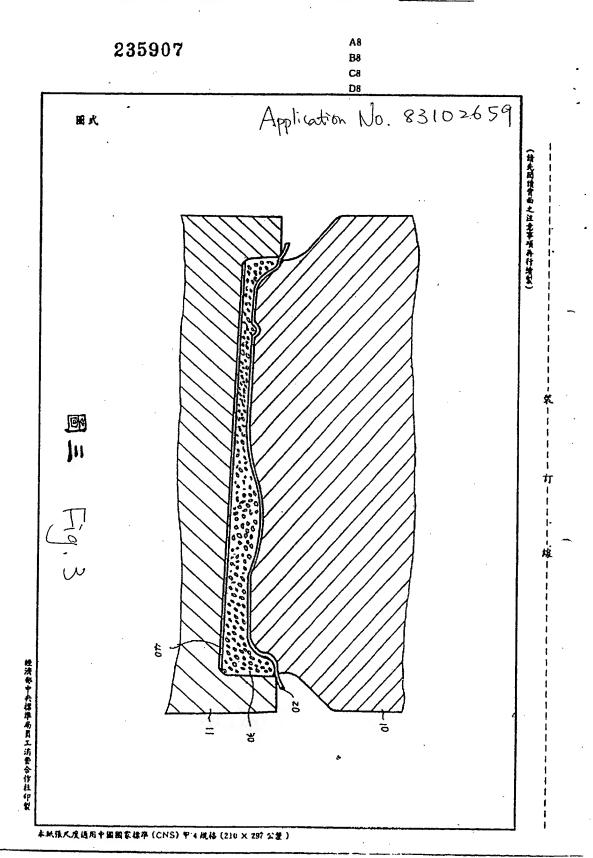
### 本資料僅供參考,所有資訊以經濟部智慧財產局專利公報為準。### 資料來源:智慧財產局 專案執行: <u>APIPA</u>



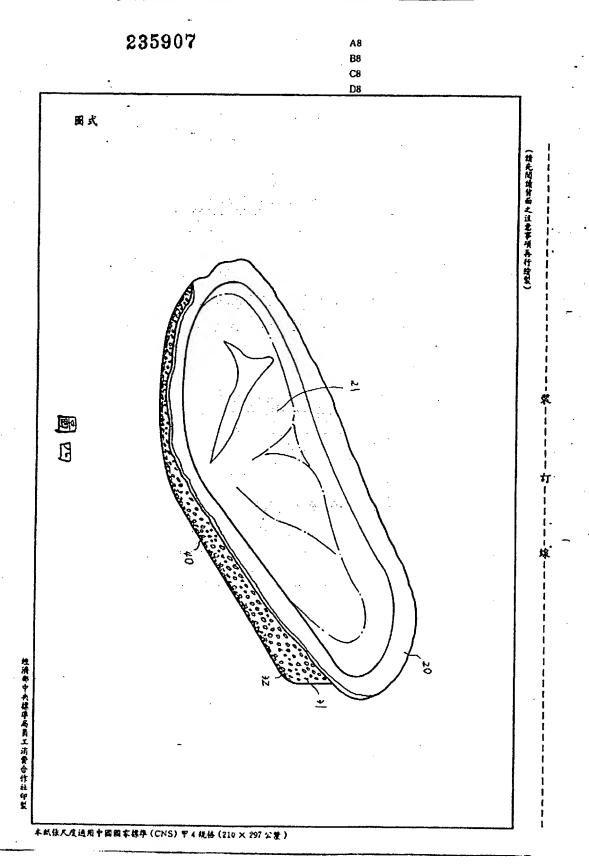
### 本資料僅供參考,所有資訊以經濟部智慧財產局專利公報爲準。 ### 資料來源:智慧財產局 專案執行: <u>A P I P A</u>



### 本資料僅供參考,所有資訊以經濟部智慧財產局專利公報為準。 ### 資料來源:智慧財產局 專案執行:<u>APIPA</u>



### 本資料僅供參考,所有資訊以經濟部智慧財產局專利公報為準。 ### 資料來源:智慧財產局 專案執行: <u>APIPA</u>



### 本資料僅供參考,所有資訊以經濟部智慧財產局專利公報爲準。 ### 資料來源:智慧財產局 專案執行: A P I P A

235907

A8 B8 C8

31717

本从张尺度通用中据图家标准 (CNS) 甲二现格 (210 × 297 公益)

中持日期	83.3.26
索 號	83107659
頻 别	A43B10/60

A4 C4

(以上各欄由本局填註)				
		發明 專利説明書		
一、發明 一、創作名稱	中文	一種利用回收木腐製成之拖鞋及製法		
	英 文			
二、發明人	姓 名	林鴻祺		
	籍 賞(図籍)	中華民國		
	住、居所	台中縣霧峰鄉413中正路九四三號		
	姓 名(名稱)	林鸿祺		
	籍 賞 (図籍)	中華民國		
	住、居所 (事務所)	台中縣霧峰鄉413中正路九四三號	-	
	代表人姓 名			

經濟部中央線准局員正消費合作社印製

)

四、中文登明摘要(登明之名称:一 種 利 用 回 收 木 周 製 成 之 拖 鞋 及 製 法

本發明係一種利用回收木腐製成之拖鞋及製法,乃突 破傳統式之拖鞋體皆以全膠料製成,而為包含木屑、膠料 製 成 , 使 得 拖 鞋 亦 具 有 木 材 之 材 智 , 而 具 有 吸 汗 臭 及 清 爽 之呼吸效果,而非只是化學品物;主要係:將木周或軟木 料 與 不 沾 粘 泥 狀 膠 料 攪 拌 混 練 均 匀 成 原 料 , 再 加 工 成 具 彈 性之片、板狀固體,即依設定鞋型輪廓裁切成初胚品;再 將 切 胚 品 配 合 皮 科 、 麻 布 ( 紗 ) 料 及 模 具 , 予 熱 壓 成 型 , 使得初胚品與皮料、麻布料型成一體,並凹陷成需要之拖 鞋 構 造 , 故 , 經 由 本 發 明 之 製 程 , 而 使 得 拖 鞋 具 有 快 速 成 皮層觀墊增舒適感,麻布層增加整體韌度及止滑,木 周 料 增 加 鞋 體 之 吸 汗 、 臭 與 清 爽 、 自 然 感 覺 , 而 得 全 然 不 同於全膠料之成品效果者。

英文發明摘要(發明之名稱:

**超清部中央標準局員工消費合作社印塑** 

附柱:本案已向

國(地區)申請專利、申請日期:

**索號**:

#### 五、發明說明( / )

本發明係有關於一種拖鞋之改良、尤指一種利用回收 木周製成之拖鞋及製法,係使拖鞋成非全膠料製成,而鞋 體 具 有 皮 層 、 麻 布 層 、 混 合 木 屑 , 達 到 製 造 快 速 , 吸 汗 臭 、朝度增强,止滑之實用性與清爽、舒適功效者。

按, 傳統式膠類, 拖鞋, 不外乎有下列兩種方式: ① 以發泡膠料(如EVA、泡棉)裁切成鞋形而成,②以設 定之模具,直接膠料射出一體成型;可理解的.潛在有下 列缺點:

- ① E V A 、 泡棉製成者, 雖具有極佳彈性, 但卻不吸汗、 除臭,且較易扯裂。
- ②全膠料射出者,亦不具吸汗、除臭性,且皆為化學品而 較不具自然味, 且重量極重。
- ③全膠料射出者,除非另設較佳之止滑結構,否則其止滑 效果差。
- ④ 以 E V A 或 膠 科 之 化 學 品 所 製 成 之 拖 鞋 , 廢 棄 時 無 法 自 然分解, 易造成環境污染。

故, 傳 統 式 之 拖 鞋 並 無 法 結 合 天 然 物 (如 木 屑 、 軟 木 ) . 而無法 善加利用天然物, 以增拖鞋之實用性; 錄是, 本發明人深入研究、試驗,終突破傳統式全膠料拖鞋之缺 憾, 而 使 鞋 體 可 膠 料 與 天 然 料 ( 如 木 腐 、 軟 物 ) 結 合 為 一 體 , 俾 得 利 用 天 然 物 料 之 特 性 , 而 更 增 拖 鞋 之 實 用 性 。

為讓 鈞 局 貴 審 核 員 及 習 於 此 技 藝 人 士 , 對 本 發 明 之 功效完全瞭解,茲配合圖示及圖號,就本發明之製造流程 、 結 構 構 成 、 功 效 特 徵 , 詳 細 說 明 於 后 :

圖示部份:

圖一為本發明製造流程示意圖

圖二為本發明配合之模具熱壓成型及構造分解示意圖

圖三為本發明熱壓成型示意圖

圖四為本發明熱壓成型立體圖

圖號部份:

10公 模

30初胚品

11母 模

31木 周

20皮層

32膠料

21凹陷空間

40麻布層

本發明之製造,必需配合一熱壓模具(如圖二),該熱壓模係由公模10、母模11構成,其模面設有依設定需要形狀之凸面與凹模穴,方得形成需要之鞋型:又,該模具係可加熱,而具有使胚品熱壓成型之效果;而本發明之製程、方法為:(讀配合參閱圖一)

- ①原料製成:本發明原料包含木屑31及膠料32、該木屑31係呈小顆粒狀(亦可是軟木粒)、膠料32係呈不沾粘之泥狀(如兒童塑型之粘土);將木屑31與膠料32依適當比例混合攪拌均匀、即形成一混合均匀木屑31、膠料32之原料;
- ② 製成片、板體:將上述之原料予設定成片、板狀,並略加烘乾,使之定型成具彈性之片、板狀體,而不會受外力作用即變形;

經濟部中央標準局員工消費合作社们

- ③ 裁成初胚品:將上述之定型片、板體,予依設定需要之形狀,裁成鞋型初胚品30;
- ④ 熱壓成型: (請配合參閱圖二、三、四)將上述之初胚品30上層置設皮層20(例如牛皮),底面置設度層40, 質人模具母模11模穴中,即可將公模10予壓合,此時模具亦配合加熱,至初胚品30可再次被設型;其初除品30上層即與皮層20粘合為一體,下層之麻布層40恰略融入初胚品30中,而與初胚品30完全融合為一體,於初胚品30底面;初胚品30並受公、母模10、11之壓型,形成具有凹陷空間21之鞋型,再將此鞋體之皮層20修齊,即完成一拖鞋之製造。

由上述之說明,可知本發明具有下列之優點:

- ① 木屑亦會造成環境污染,回收木屑除具環保外,更具有回收廢物之經濟效益。
- ② 本 發 明 之 鞋 體 為 非 全 膠 料 , 而 係 包 含 有 木 屑 之 天 然 物 , 可 理 解 的 , 木 屑 具 有 增 加 吸 汗 、 除 臭 ( 尤 其 是 樟 木 屑 ) 之 效 果 。
- ③ 皮層設計,除增加腳底接觸之舒適感外,亦具有吸汗之效果;而麻布層之設計具有鞋底面止滑之效果,更恰如在膠材中加纖維般,增加鞋體韌度與耐扯、折強度。
- ④ 木屑之顆粒或有凹出平面者,恰形成一種對腳底按摩之效果。
- ⑤ 非全 膠 料 渗 混 有 木 屑 ( 軟 木) , 而 使 整 體 鞋 體 重 量 減 輕 , 穿 著 使 用 較 輕 便 舒 適 。

经济部中央裸华局员工消费合作社印

- ⑥製造快速、簡便,不需特殊設備生產,故製造成品低。
- ① 本發明之鞋體為天然膠與木屑混合製成,廢棄時得以自然分解,不致造成環境污染。

综合上述,本發明確實突破改變傳統式之全膠料拖鞋,成混合有木屑天然物料之鞋體,且設有皮層、麻布層,使得拖鞋具有吸汗、除臭、清爽、舒適及止滑、耐力強、質輕之效果,極具實用價值與新穎性,誠符合專利法之規定,爰依法提出申請專利,懇請一鈞局賜准專利,實感德便!

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁

#### 六、申請專利範圍

- 1.一種利用回收木屑製成之拖鞋及製法,其主要製程為:
- ① 原料製成:將膠料設成不沾粘之泥狀, 以木腐與膠料 依適當比例混合攪拌均匀.形成一混合均匀木腐、膠 料之泥狀原料;
  - ② 製成月、板體:將泥狀原料予設成月、板狀, 並略加烘乾, 使之定型成具彈性之月、板狀體;
  - ③ 裁成初胚品:將片、板狀體依設定需要之形狀,裁成鞋型初胚品:
  - ④ 熱壓成型:將上述初胚品上層置設皮層、底面置設麻布層置入模具中,藉由模具之型體與加熱,使得皮層、麻布層與初胚品融合為一體,該初胚品並受模型熱壓成依設定之鞋型;

依上述之製程,使得拖鞋鞋 體係具有皮、麻布層,且係非全膠料,而包含有木屑,改善鞋質具有質輕、吸汗、除臭之功效者。

2.如申請專利範圍第一項所述之一種利用回收木屑製成之拖鞋及製法;其鞋體上層結合之皮層更增吸汗、除臭與舒適感;而底面融合之麻布層恰具可鞋底止滑,增加鞋體韌度與耐扯、折強度之效果者。

本紙張尼店通用中國國家建進 (CNS) 甲 4 超越 (210 × 997 分析)

A8

B8

C8<sup>--</sup>

圖式

剛

Ju

(挤先間頂背面之注意事項再行續製)

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

40

7

A8

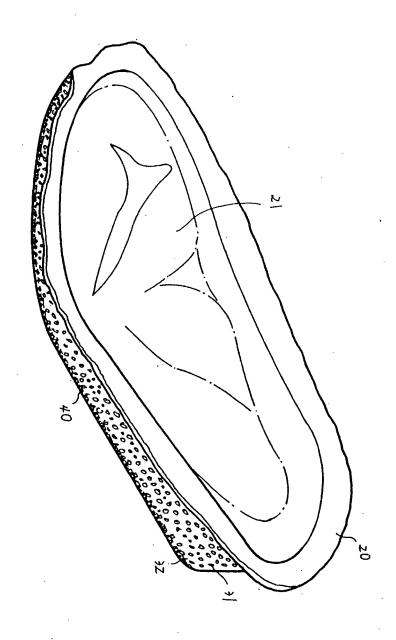
B8

C8 D8

圖式

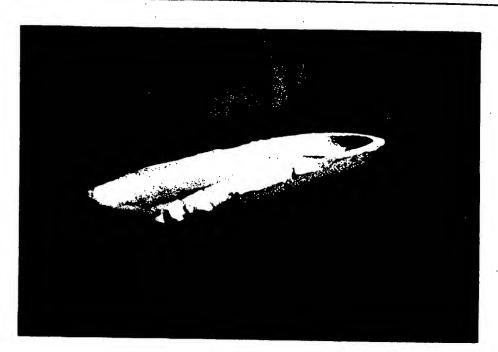
(特先閱讀背面之注意事項再行繪製)

**圆** 



B8 C8

D8





本紙張尺度適用中國國家標準 (CNS) 甲 4 規格 (210 × 297 公營)

(猪先閱讀背面之注意事項再行繪製)

领者部分 安學生尚存在司事必许及以祭

全

說

明

書

或

圖

式

Ξ

份

至

局

Fep 24115

濟 部智慧 財產局專利再審 核 駁 理 由 先 行 通 知 書

正

本

受 地 文 者: 址 先生) 起源公司(代理 區長安東路二 段一一二 林鎰

九臺 樓北

市中

山

發發 文文 文日 號期 第へ 〇ヵ 中華民 九二二〇八七 國 智專 九十二年 (一)02017字 八月二十 九 日

主 日日 第 份 公司 Ò 若屆期未依己 九〇 0 0 通反四 四知內容辨 ( 九 Ξ 號 專 理說 利 者 明 再 專 請 查 利於 案 專 文 經 責 到 審 機次查 關 日後 得 起 發 依六 現 + 現 尚 有 日 有 內如 資 提 料 說 出 續 明 行 申 Ξ 復 審 所 查 說 述 明不 , 請及明 有 確 查關 之 照 反 證 資 端 式

說 明

修 圖 式 正 案 並 替 檢 規 如 换 費 送 頁 補新 及 本 充 台 正 式 局 三份 修 九 依 正 專 部 元 正年 如份 補 劃 充線 如 四 月 之有 修說補正明充 八 四 明 充 日 後書或 智 修法 圖 原 正字 四 說第 () 說 式 十 修 明 四 書 正 書 九 或 頁 或 圖 圖 式二 式 式 頁 者 數 份 0 及應 百 不 補 備 零 連 續 充 具 者 補 條 充 修 0 之 正 號 應 後 修 檢 無 正 告 附 劃 申 補 之利 充線請 規 書 定 之 施 說一 修 辨行 式理 明 正 細 書 後 並

地若 來 時 間 局 舉 當 辦 面 示 範 面 詢或 說 明 並 |繳交規# 費復 說 新 台 明 書 內 千 註 元 明 正 申 請 面 詢 本 局 認 為 有 必 要 時 另 安 排

認 為

抗 滑 保 持 形 狀 之 織 品 外 鞋 底 的 鞋 子 於 九 十一年八 月二十九 日 修 正 申 請 專 利

の場合の意思は

之或份

之 , 先 之 不 主

子所層揭 查 模材本 (30)結合 三 一 圖 0 具內 之組結 示 含 圖 具 )結合成 緩成 合 所 之成 一該 六 元件 鞋 一織體物 五該 底 在九 織之 之鞋及一月十 及 底 體一 號品外 上 定鞋 之 而 模 , 人十一日審定公生 上該外對 半結構 且具一種 能 位 料 底 保 在 亦係 持 將利 了僅是習 為 該射 具 出鞋 引 織 有 模 保之 知 知一層之所之 具 持 內 成形前 揭形 鞋 , 狀技 露狀在一 子 主 該專三材模利一料 結 材 且 料之施 而 查 ·鞋及製法 外 0 案 所 亦製 案 Ŏ 側層 製 內 以 由 下 成 稱 之外 射 (40)七 之 引 \_ 出 方 證 號 側和 專 撐 證於 式 保 -- 層 利 31 所 模 射 而 持 案 證 , 出可形成達狀 製 其 因 日 下 申 形到材 彈 稱 審 且 性 請 之抗料 引 定 彈滑性之 製證公成一告 專 側 結 製 利 僅 而層 構 本案 第11 之支 係 與 之第 主 支 習 該 要 由 , 知之撐織 知之撐織項元;撐技鞋層物即件又層 其 第

(E) 六本術 項第2行及第27項第二行中之「下方群部」與說明書中之「下半部」案申請專利範圍第一項第十一行及第45項第1行中之「緩充」應修正 一併予 指 出 用 為 詞 並緩 不 衝 致 第

純應用

不具進

二十條第二項之規定,本案所述,本案係運用申請前既 所述,本案係 本案不知 有技 符 發明 術 , 專 而 利 為 熟習 要件 該 項 技 術 者 所 能 輕易完成者 , 依 專利